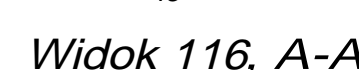
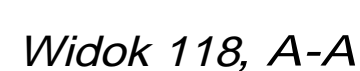
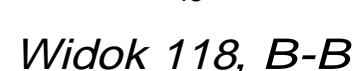
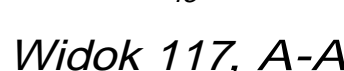
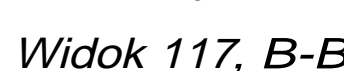


Sztuk	Œruby	Norma	Materia ³	Waga	Ozn.
10	M16 ⁵⁵	7990	8.8	1.77	Montażown
12	HVM16 ⁸⁰	6914	10.9	3.04	Montażown
24	M16 ⁴⁵	7990	8.8	3.87	Montażown
4	M16 ⁴⁰	7990	8.8	0.61	Montażown
Waga całkowita (kg)				9.30	



** Zest. dla jednego el. wysy+kowego						Poz.116		Suna		1 X Wykarsze				
Nr	Typ	Nazwa	Szruk	Progowo	Materiał	Długość	Waga	Typ	Nazwa	Szruk	Długość	Waga		
1	1	1005	Kucia	2	BL/90/20	PE300	10200	511	1	1005	Kucia	2	BL/90/20	
2	1	1005	Kucia	2	BL/90/20	PE300	9968	544	2	1	1005	Kucia	2	BL/90/20
3	1	1030	Blacha	1	BL/357	S355JR	730	16,39	3	1	1030	Blacha	1	BL/357
4	1	1065	Blacha	1	FL150/20	S355JR	874	20,59	4	1	1065	Blacha	1	FL150/20
5	1	1066	Blacha	1	FL150/20	S355JR	611	14,39	5	1	1066	Blacha	1	FL150/20
6	1	1067	Blacha	1	FL150/25	S355JR	640	15,54	6	1	1067	Blacha	1	FL150/25
7	1	1117	Blacha	2	BL/1070	S355JR	250	3,14	7	1	1117	Blacha	2	BL/1070
8	1	1123	RUPPE	1	BL12/70	S355JR	279	1,84	8	1	1123	RUPPE	1	BL12/70
9	1	1124	RUPPE	1	BL12/70	S355JR	279	1,84	9	1	1124	RUPPE	1	BL12/70
Waga całkowita (kg)												636,65		
Gabaryty (W x S x D): 775 x 240 x 12138														

Sztuk	CEruby	Norma	Materia ³	Waga	Ozn.
4	M16 ⁵⁵	7990	8.8	0.71	Monta ₂ ow
12	HVM16 ⁸⁰	6914	10.9	3.04	Monta ₂ ow
2	M16 ⁶⁵	7990	8.8	0.38	Monta ₂ ow
12	HVM16 ⁷⁰	6914	10.9	2.90	Monta ₂ ow
30	M16 ⁴⁵	7990	8.8	4.84	Monta ₂ ow
Waga ca ⁴ kwita (kg)				11.88	



** Zest. dla jednego el. wysy.kowego Poz. 118						Suma	1 X	Wykonasz	
Nr.	Tnr	Poz	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość [m]	Waga [kg]	Ozn.
1	1	118	Słup	1	IPE300	355S/R	10507	443.41	
2	1	1009	Katownik	2	BL180*60/4	355S/R	3557	32.62	
3	1	1009	Katownik	1	BL180*60/4	355S/R	3141	14.00	
4	1	1067	Blacha	1	FL150*	355S/R	460	13.54	
5	1	1071	Blacha	1	FL150*16	355S/R	287	5.40	
6	1	1117	Blacha	2	BL10*80	355S/R	250	3.14	
Waga ca.kowita (kg)								512.51	
Gabaryty (W x S x D): 460 x 240 x 10547									

Sztuk	Œruby	Norma	Materia ³	Waga	Ozn.
10	M16"55	7990	8.8	1.77	Montaż ow
12	HVM16"80	6914	10.9	3.04	Montaż ow
28	M16"45	7990	8.8	4.52	Montaż ow
4	M16"40	7990	8.8	0.61	Montaż ow
Waga całkowita (kg)				9.95	

UWAGA:

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spiny wykonak jako pachwinowe.
- a=0,7-7, łączących elementów w przypadku spiny jednostronnych
- a=0,5-9, łączących elementów w przypadku spiny dwustronnych
2. Nie oznaczono spiny czolowe wykonak na pełen przekrój cięsnego z elementów.
3. Przykładzie należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
4. Po dokonaniu sur fundamentalnych pokładki należy wykonać szlaczki przelazowe do blachy podstawy.
5. Na blachy czolowe stosować blachy uniwersalne 6. W przypadku wątpliwości sprawdzić, czy nie ma innych rozstrasznień.
7. Jeżeli nie opisano inaczej połączenia czolowe spiny się sila 0,55σ_s 0,05σ_s.
8. Dopuszczka się wykonanie rygeli wyłącznie z tolerancja ujemna.
9. Wskid kratki pomostowej:
10. widzący z dołu

a) widziany z góry


DATA	REWIZJA	OPIS ZMIAN	ZMIENIAJĄCY
01.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR	<p>Biogazownia Rypin Sp. z o.o.</p> <p>Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin</p>
OBIEKT	<p>ROZBUDOWA BIOGAZOWNI ROLNICZEJ</p> <p>1) BUDYNEK PRODUKCYJNY</p> <p>Starorypin Prywatny 51, nr 85/1, 85/17, 02nba, 024 Starorypin Prywatny</p>

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus
ul. Nauczycielska 22; 86-300 Grudziądz
e-mail: biuro@profkonbp.pl
www.profkonbp.pl

FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY
BRANZA	KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU	Poz.116-118
---------------	-------------

FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	ngr inż. Włodzisław Remus	KJ.P.0006/POCK.06	Konstr. - Bud.	
DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA RYSUNKU	
01.06.2022	K107	A	1:10	