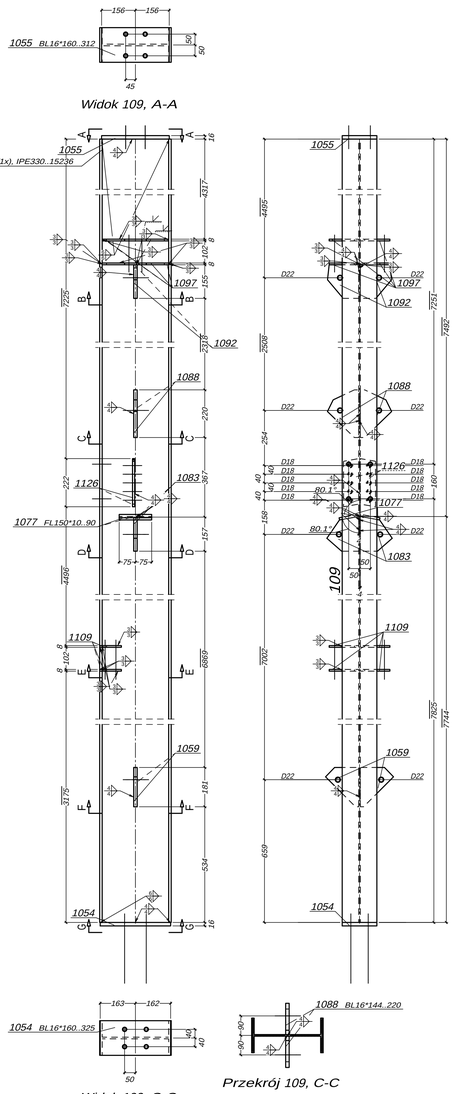
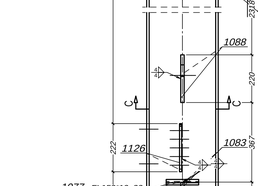
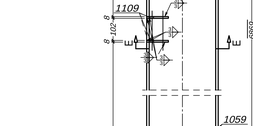


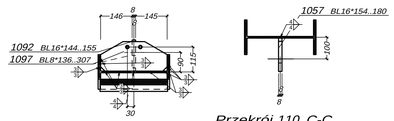
** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.109 Suma 1 x Wykonaæ

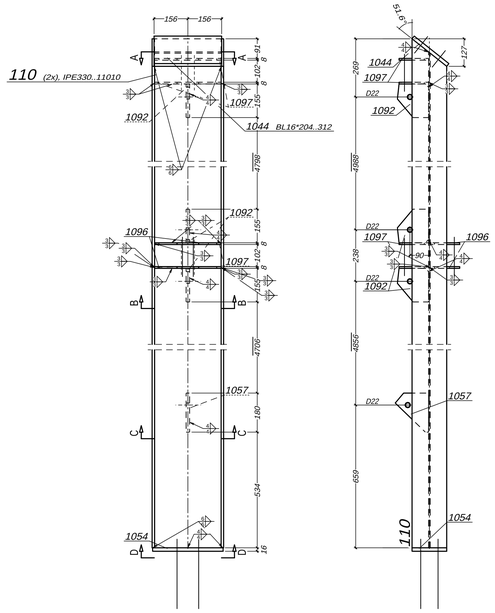
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoæ	Waga	Ozn.
1	1	109	S³up	1	IPE330	S355JR	15236	748.09	
2	1	1054	DŸwigar	1	BL16*160	S355JR	325	6.53	
3	1	1055	Blacha	1	BL16*160	S355JR	312	6.27	
4	1	1059	Blacha	2	BL16*153	S355JR	181	6.97	
5	1	1077	Blacha	2	FL150*10	S355JR	90	2.12	
6	1	1083	Blacha	2	BL16*147	S355JR	157	5.82	
7	1	1088	Blacha	2	BL16*144	S355JR	220	7.98	
8	1	1092	Blacha	2	BL16*144	S355JR	155	5.60	
9	1	1097	Blacha	4	BL8*136	S355JR	307	10.51	
10	1	1109	Blacha	4	BL8*100	S355JR	136	3.42	
11	1	1126	Blacha	2	BL10*70	S355JR	222	2.44	
Waga ca³kowita (kg)								805.75	
Gabaryty (W x S x D): 330 x 314 x 15268									

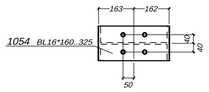


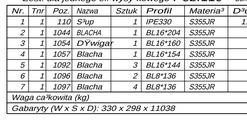
Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
4	M12*140	931	8.8	0.64	Monta¿owe
4	M16*65	7990	8.8	0.77	Monta¿owe
14	M16*45	7990	8.8	2.26	Monta¿owe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Monta¿owe
8	M20*65	7990	8.8	2.62	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				7.45	



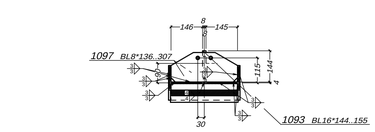


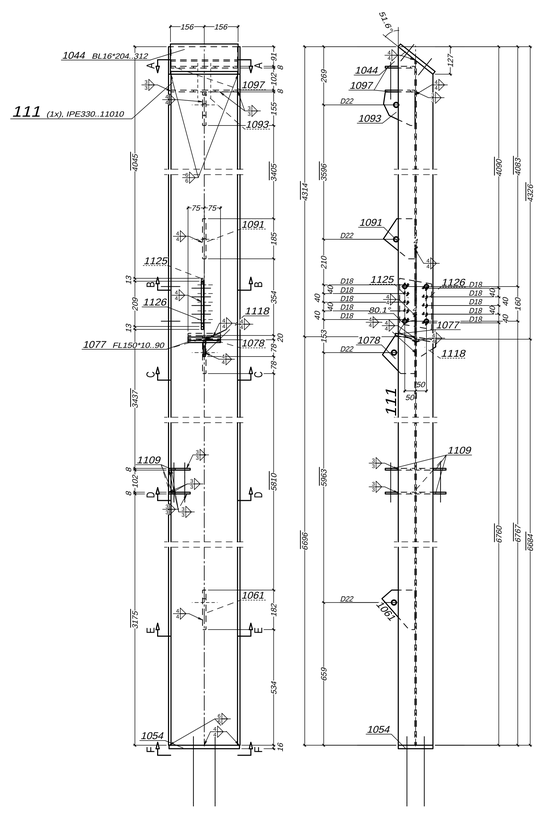






Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Monta¿owe
2	M12*140	931	8.8	0.32	Monta¿owe
14	M16*45	7990	8.8	2.26	Monta¿owe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Monta¿owe
4	M20*65	7990	8.8	1.31	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				3.24	

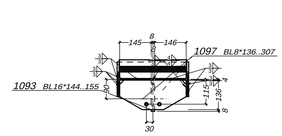


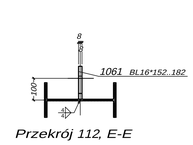


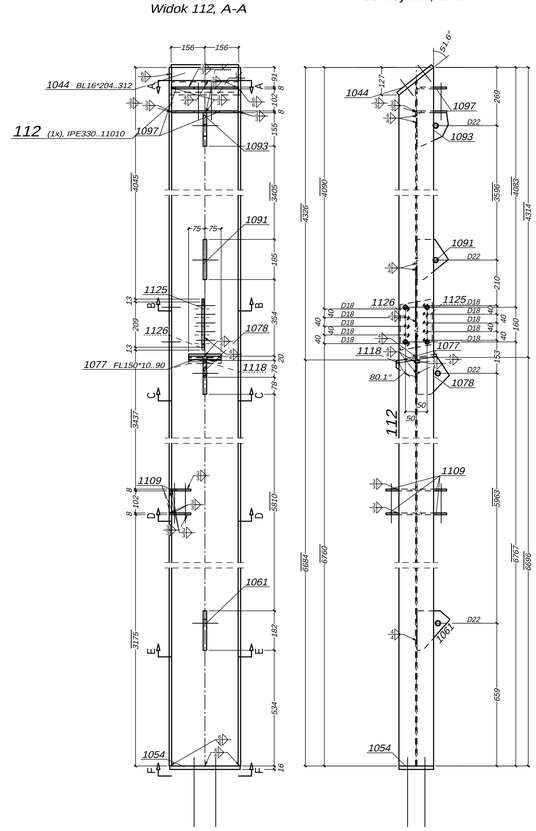
Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Monta¿owe
2	M12*140	931	8.8	0.32	Monta¿owe
14	M16*45	7990	8.8	2.26	Monta¿owe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Monta¿owe
4	M20*65	7990	8.8	1.31	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				5.76	

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.111 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoæ	Waga	Ozn.
1	1	111	S³up	1	IPE330	S355JR	11010	540.57	
2	1	1044	BLACHA	1	BL16*204	S355JR	312	8.00	
3	1	1054	DŸwigar	1	BL16*160	S355JR	325	6.53	
4	1	1061	Blacha	1	BL16*152	S355JR	182	3.48	
5	1	1077	Blacha	2	FL150*10	S355JR	90	2.12	
6	1	1078	Blacha	1	BL16*149	S355JR	176	3.29	
7	1	1091	Blacha	1	BL16*144	S355JR	185	3.36	
8	1	1093	Blacha	1	BL16*144	S355JR	155	2.81	
9	1	1097	Blacha	2	BL8*136	S355JR	307	5.25	
10	1	1109	Blacha	4	BL8*100	S355JR	136	3.42	
11	1	1118	Blacha	1	BL10*77	S355JR	89	0.54	
12	1	1125	Blacha	1	BL10*70	S355JR	222	1.22	
13	1	1126	Blacha	1	BL10*70	S355JR	222	1.22	
Waga ca³kowita (kg)								581.83	
Gabaryty (W x S x D): 330 x 296 x 11038									



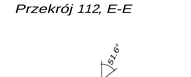




Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Monta¿owe
2	M12*140	931	8.8	0.32	Monta¿owe
14	M16*45	7990	8.8	2.26	Monta¿owe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Monta¿owe
4	M20*65	7990	8.8	1.31	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				5.76	

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.112 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoæ	Waga	Ozn.
1	1	112	S³up	1	IPE330	S355JR	11010	540.57	
2	1	1044	BLACHA	1	BL16*204	S355JR	312	8.00	
3	1	1054	DŸwigar	1	BL16*160	S355JR	325	6.53	
4	1	1061	Blacha	1	BL16*152	S355JR	182	3.48	
5	1	1077	Blacha	2	FL150*10	S355JR	90	2.12	
6	1	1078	Blacha	1	BL16*149	S355JR	176	3.29	
7	1	1091	Blacha	1	BL16*144	S355JR	185	3.36	
8	1	1093	Blacha	1	BL16*144	S355JR	155	2.81	
9	1	1097	Blacha	2	BL8*136	S355JR	307	5.25	
10	1	1109	Blacha	4	BL8*100	S355JR	136	3.42	
11	1	1118	Blacha	1	BL10*77	S355JR	89	0.54	
12	1	1125	Blacha	1	BL10*70	S355JR	222	1.22	
13	1	1126	Blacha	1	BL10*70	S355JR	222	1.22	
Waga ca³kowita (kg)								581.83	
Gabaryty (W x S x D): 330 x 296 x 11038									



UWAGA:

1.Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
2.Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroj cienszego z elementow.
3.Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentów z projektem.
4.Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy należy przyspawac do blachy podstawy.
5.Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne
6.Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie mają rozwarstwien.
7.Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczołowe sprezyae sila 0.5So i 0.5Mo.
8.Dopuszcza sie wykonanie rygli wylacznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z do³u

a) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS ZMIAN	ZMIENIAJĄCY
01.06.2022	A	WYDANIE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR
Biogazownia Rypin Sp. z o.o.
Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin

OBIEKT
ROZBUDOWA BIOGAZOWNI ROLNICZEJ
1) BUDYNEK PRODUKCYJNY
Starorypin Prywatny dz. nr 85/16, 85/17, Zwrtki 85/4 Starorypin Prywatny

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus
ul. Nauczycielska 22; 86-300 Grudziadz
e-mail: biuro@profkonbp.pl
www.profkonbp.pl

FAZA
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANZA
KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU
Poz.109-112

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Wojciech Remus	KUP/0005/POOK/08	Konstr - Bud.	

DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA RYSUNKU
01.06.2022	K105	A	1:10