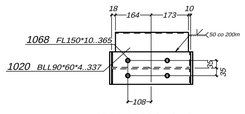
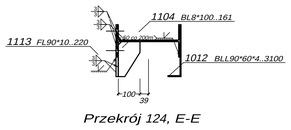
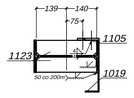


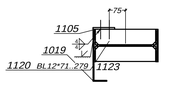
Widok 124, A-A



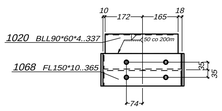
Przekrój 124, E-E



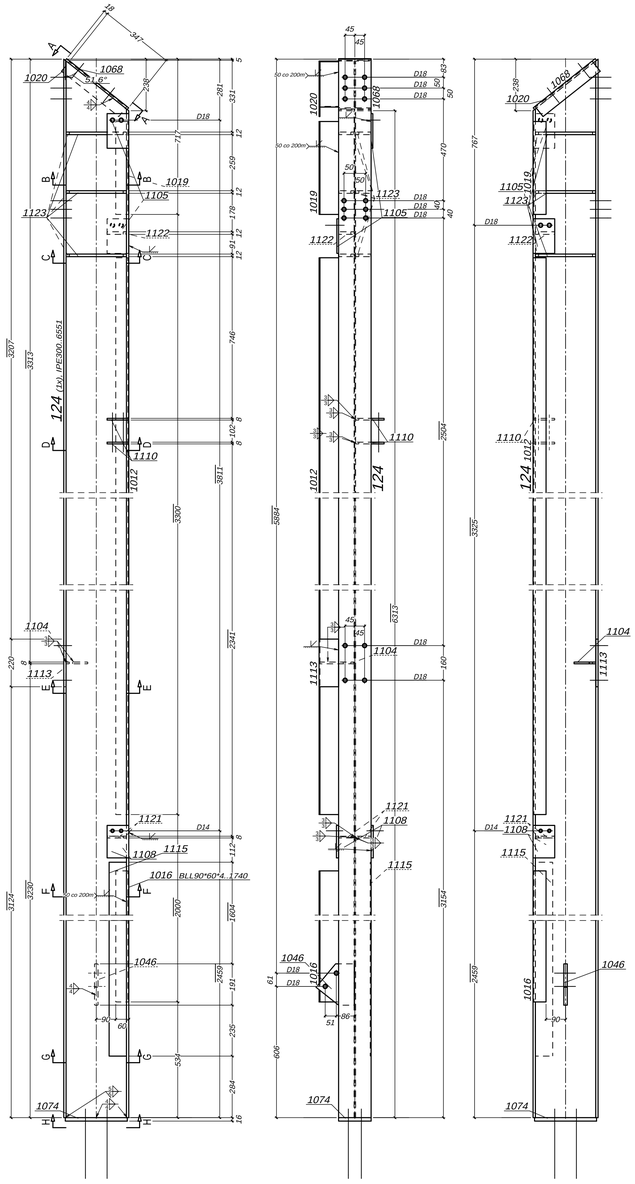
Przekrój 124, B-B

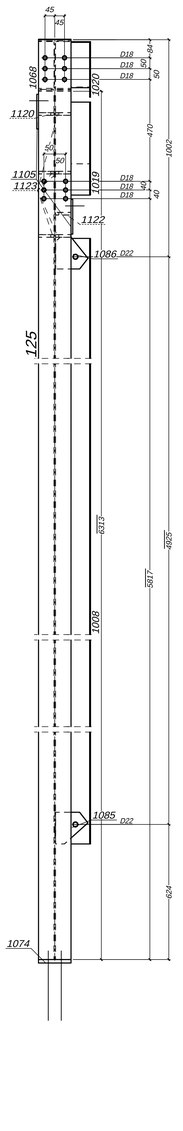


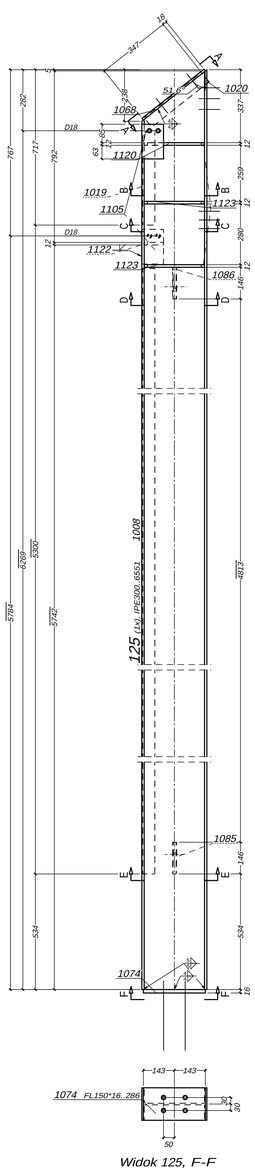
Przekrój 125, B-B

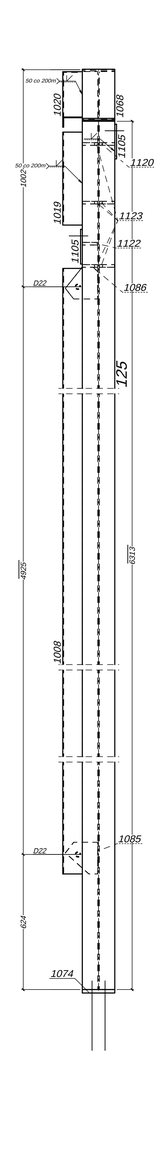


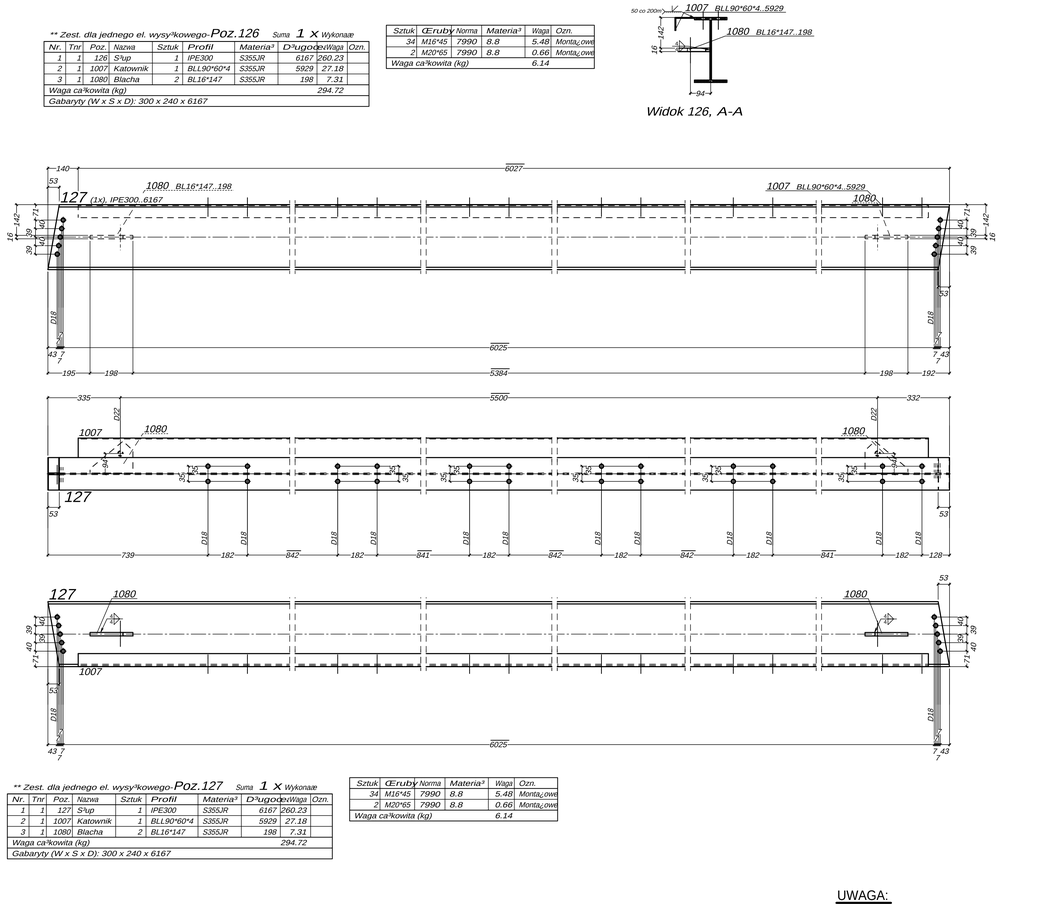
Widok 125, A-A







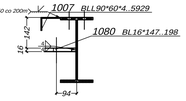




** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.126 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	126	S³up	1	IPE300	S355JR	6167	260.23	
2	1	1007	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	5929	27.18	
3	1	1080	Blacha	2	BL16*147	S355JR	198	7.31	
Waga ca³kowita (kg)								294.72	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 240 x 6167									

Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
34	M16*45	7990	8.8	5.48	Monta¿owe
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				6.14	

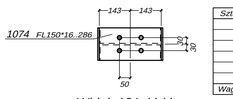


Widok 126, A-A

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.127 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	127	S³up	1	IPE300	S355JR	6167	260.23	
2	1	1007	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	5929	27.18	
3	1	1080	Blacha	2	BL16*147	S355JR	198	7.31	
Waga ca³kowita (kg)								294.72	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 240 x 6167									

Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
34	M16*45	7990	8.8	5.48	Monta¿owe
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				6.14	

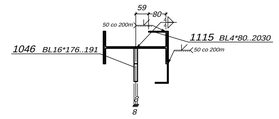


Widok 124, H-H

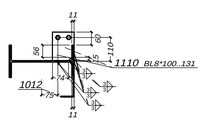
Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
14	M16*55	7990	8.8	2.48	Monta¿owe
8	M16*45	7990	8.8	1.29	Monta¿owe
4	M12*45	7990	8.8	0.36	Monta¿owe
2	M16*140	931	8.8	0.58	Monta¿owe
4	M16*40	601	8.8	0.65	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)					5.36

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.124 Suma 1 x Wykonaæ

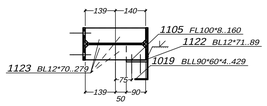
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	124	S³up	1	IPE300	S355JR	6551	276.46	
2	1	1012	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	3100	14.21	
3	1	1016	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	1740	7.98	
4	1	1019	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	429	1.97	
5	1	1020	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	337	1.54	
6	1	1046	Blacha	1	BL16*176	S355JR	191	4.21	
7	1	1068	Blacha	1	FL150*10	S355JR	365	4.30	
8	1	1074	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
9	1	1104	Blacha	1	BL8*100	S355JR	161	1.01	
10	1	1105	Blacha	2	FL100*8	S355JR	160	2.01	
11	1	1108	Blacha	2	FL100*10	S355JR	150	2.36	
12	1	1110	Blacha	2	BL8*100	S355JR	131	1.65	
13	1	1113	Blacha	1	FL90*10	S355JR	220	1.55	
14	1	1115	Blacha	1	BL4*80	S355JR	2030	5.10	
15	1	1121	Blacha	2	BL8*71	S355JR	89	0.80	
16	1	1122	RIPPE	1	BL12*71	S355JR	89	0.60	
17	1	1123	RIPPE	6	BL12*70	S355JR	279	11.02	
Waga ca³kowita (kg)								342.16	
Gabaryty (W x S x D): 310 x 314 x 6569									



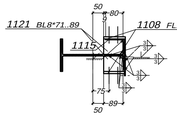
Przekrój 124, G-G



Przekrój 124, D-D



Przekrój 124, C-C



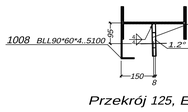
Przekrój 124, F-F

Widok 125, F-F

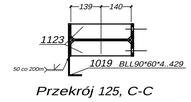
** Zest. dla jednego el. wysy³kowego- Poz.125 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	125	S³up	1	IPE300	S355JR	6551	276.46	
2	1	1008	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	5100	23.38	
3	1	1019	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	429	1.97	
4	1	1020	Katownik	1	BLL90*60*4	S355JR	337	1.54	
5	1	1068	Blacha	1	FL150*10	S355JR	365	4.30	
6	1	1074	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
7	1	1085	Blacha	1	BL16*146	S355JR	149	2.74	
8	1	1086	Blacha	1	BL16*146	S355JR	149	2.74	
9	1	1105	Blacha	2	FL100*8	S355JR	160	2.01	
10	1	1120	RIPPE	1	BL12*71	S355JR	279	1.88	
11	1	1122	RIPPE	1	BL12*71	S355JR	89	0.60	
12	1	1123	RIPPE	5	BL12*70	S355JR	279	9.19	
Waga ca³kowita (kg)								332.19	
Gabaryty (W x S x D): 310 x 248 x 6569									

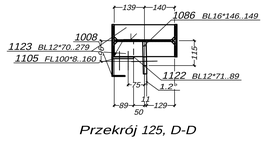
Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
4	FAZII16*160		gvz__gvz		Monta¿owe
12	M16*55	7990	8.8	2.13	Monta¿owe
8	M16*45	7990	8.8	1.29	Monta¿owe
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Monta¿owe
Waga ca³kowita (kg)				4.07	



Przekrój 125, E-E



Przekrój 125, C-C



Przekrój 125, D-D

UWAGA:

1.Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
2.Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroj cienszego z elementow.
3.Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentów z projektem.
4.Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
5.Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne
6.Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
7.Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprezyae sila 0.55σ i 0.5Mo.
8.Dopuszcza sie wykonanie rygli wylacznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z do³u

a) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS ZMIAN	ZMIENIAJĄCY
01.06.2022	A	WYDANIE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR
Biogazownia Rypin Sp. z o.o.
Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin

OBIEKT
ROZBUDOWA BIOGAZOWNI ROLNICZEJ
1) BUDYNEK PRODUKCYJNY
Starorypin Prywatny dz. nr 85/3, 85/7, Zbrki 85/4 Starorypin Prywatny

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus
ul. Nauczycielska 22; 86-300 Grudziądz
e-mail: biuro@profkonbp.pl
www.profkonbp.pl

FAZA
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANZA
KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU
Poz.124-127

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Wojciech Remus	KUP/0008/POOK/08	Konstr.-Bud.	

DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA RYSUNKU
01.06.2022	K109	A	1:10